



**msg Food – SAP Dairy Management by msg
for SAP S/4HANA – Die Branchenlösung für die Milchwirtschaft**

msg FOOD INSIGHTS Webinare 2022

msg systems, Webinar, 14. Juni 2022





Thema	Redner
Begrüßung und Einführung	Dr. Matthias Haertinger
msg Food: Produkte, Lösungen, Leistungen für die Milchwirtschaft und Lebensmittelindustrie	Dr. Matthias Haertinger
SAP Dairy Management by msg <i>Rohstoffplanung</i>	Christina Achter
<i>Ausbeute, Gewinn und Verlust</i> <i>Arbeits- und Leistungseffizienz</i>	Bernhard Schacherbauer
<i>Prozesskostenrechnung</i>	Desiree Jung
<i>Affinage</i>	Christina Achter
<i>Roadmap</i>	Christina Achter
msg Food Mustermolkerei - SAP Template System für Milchwirtschaft und Lebensmittelindustrie	Dr. Matthias Haertinger
Q&A, Kontakte, Unterlagen, kommende Veranstaltungen	Dr. Matthias Haertinger



Wenn Sie während des Webinars Fragen haben, nutzen Sie bitte die Q&A-Funktion im Teams Live. Am Ende des Webinars gehen wir auf Ihre Fragen ein.



Wenn Sie ein 1:1-Follow-up zu einem bestimmten Thema wünschen, schreiben Sie bitte eine E-Mail an folgenden E-Mail-Adresse:

matthias.haertinger@msg.group



Wenn Sie mit den Referenten von msg Kontakt aufnehmen möchten, schreiben Sie bitte eine formlose Mail an die oben angegebene E-Mail-Adresse. Wir leiten diese entsprechend weiter.



Das Webinar wird aufgezeichnet; dabei sind nur die Referenten sichtbar. Der Link zur Aufzeichnung und den Folien wird in den nächsten 5 Arbeitstagen an alle Teilnehmer verschickt.



msg Food: Produkte, Lösungen, Leistungen für die Milchwirtschaft und Lebensmittelindustrie

Dr. Matthias Haertinger

Wir sind eine international agierende Unternehmensgruppe

- Gründungsjahr: 1980
- Unternehmenssitz: Ismaning/München
- Umsatz: 1,1 Mrd. € (2020)
- Über 9.500 Mitarbeitende
- Standorte in 30 Ländern
- Branchen: Automotive, Banking, Consumer Products, Food, Healthcare, Insurance, Life Science & Chemicals, Manufacturing, Public Sector, Telecommunications, Travel & Logistics, Utilities
- Starke Unternehmensgruppe aus über 20 starken Marken
- Platz 6 unter den umsatzstärksten IT-Beratungs- und Systemintegrationsunternehmen in Deutschland

Build

Entwicklung von Anwendungssoftware für SAP und Einbindung von SAP Software und Lösungen

Run

Betrieb, Application Management und Wartung von SAP Anwendungen

Service

Beratung, Implementierung und Entwicklung von SAP Produkten und Lösungen

Sell

Verkauf und Wartung von SAP Software Lizenzen, On-premise und Cloud Produkte

Aktuelle msg Partnerschaften sind klassifiziert mit "Gold" and "Silver" Level



- SAP**® Solution Extensions
- SAP**® Cloud Focus Partner
- SAP**® Certified **Gold**
Enterprise Support Integration
- SAP**® Certified
in Cloud Operations
- SAP**® Certified
in SAP HANA® Operations
- SAP**® Certified
in Hosting Services



**Industry
Innovation**



Solution Extension Partner of the Year

Digital Core



Platforms &
Technology
(On Premise)



Platforms &
Technology
(Cloud)

msg Food – Produkte, Lösungen und Services für die Milchwirtschaft und Lebensmittelindustrie



SAP Produkte & Lösungen

- SAP Dairy Management by msg
- SAP Meat & Fish Management by msg
- SAP PaPM – Profitability und Performance Management
- SAP RISE, SAP S/4HANA On-Premise, Private & Public Cloud
- SAP Cloud Produkte (IBP, S/4HANA, BW/4HANA, C/4HANA, SuccessFactors)
- SAP Product Footprint Management (Sustainability, CO2-Footprint)
- SAP Managed Services, SAP Standard & Enterprise Support



msg Lösungen

- SAP Dairy, Meat & Fish Management by msg
- msg.FIT – SAP ERP Analyse und Optimierung
- msg.Food Factory – SAP basierte Branchenlösung für die Lebensmittelindustrie auf Basis von SAP S/4HANA, inkl. klassifizierter Einkauf und Milchgeldabrechnung

msg Services

- Business Beratung für die Milch- und Fleischwirtschaft
- Prozeß Beratung: Controlling, Planung, Supply Chain Management
- SAP Implementierung, Migration, Roll-out, Entwicklung, Betrieb & Anwendungssupport
- Testing, Security, Managed Services

Kunden





•msg

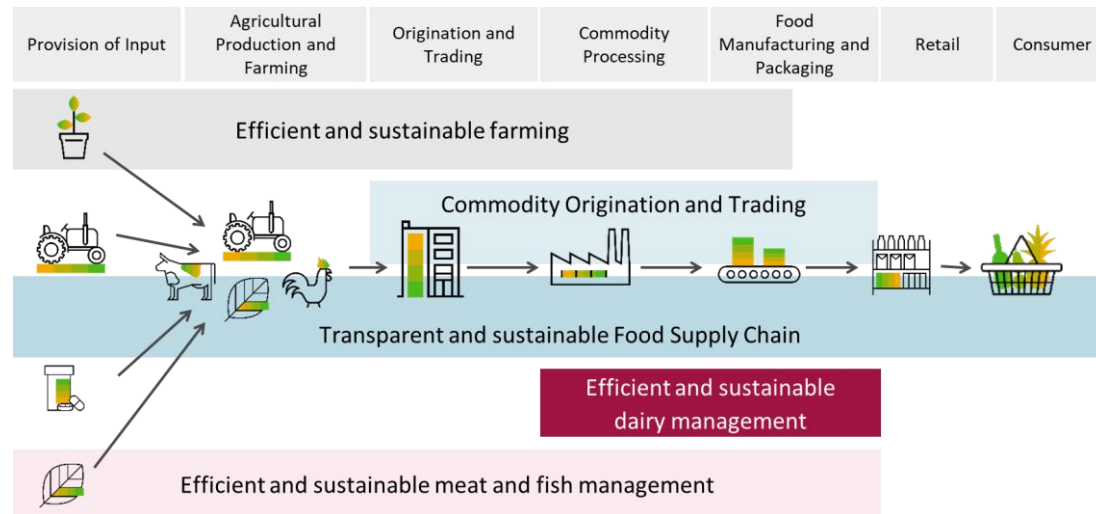
msg Food: SAP Dairy Management by msg

Christina Achter

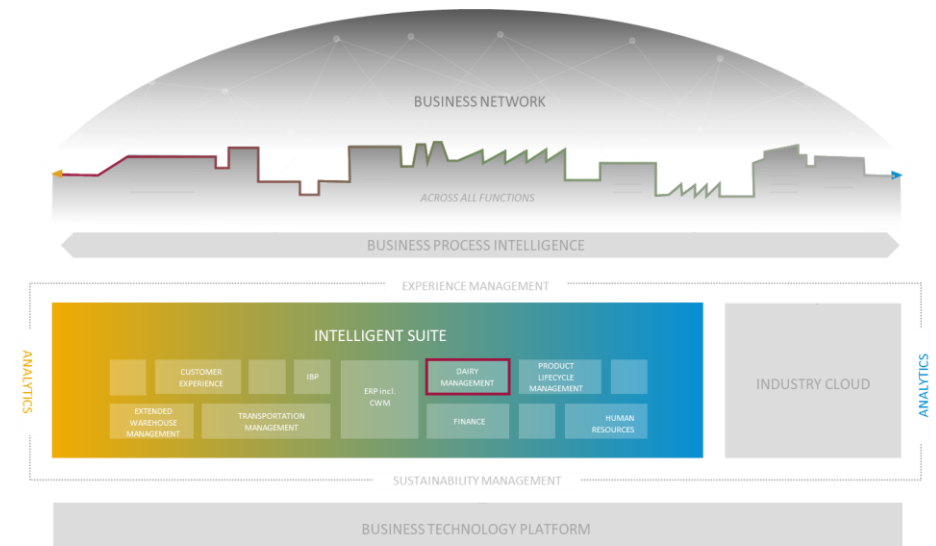


SAP Dairy Management ist ein SAP Produkt und Bestandteil ...

... der SAP Agribusiness Strategie



... der INTELLIGENT SUITE



... ist auch als Cloud Produkt verfügbar und auf der SAP RISE Preisliste enthalten

RISE WITH SAP

Business Transformation as a Service

S/4HANA – In Implementierung



Größte
Molkerei
Deutschlands



Größte
Molkerei der
Schweiz



Größte
Molkerei
Kanadas



Eine der
größten
Molkereien in
Deutschland
mit 100
jähriger
Tradition



Einer der
größten
Marken-
Molkereien der
United States



Exportiert
weltweit in
über 55 Länder



Größte
Molkerei
Israels

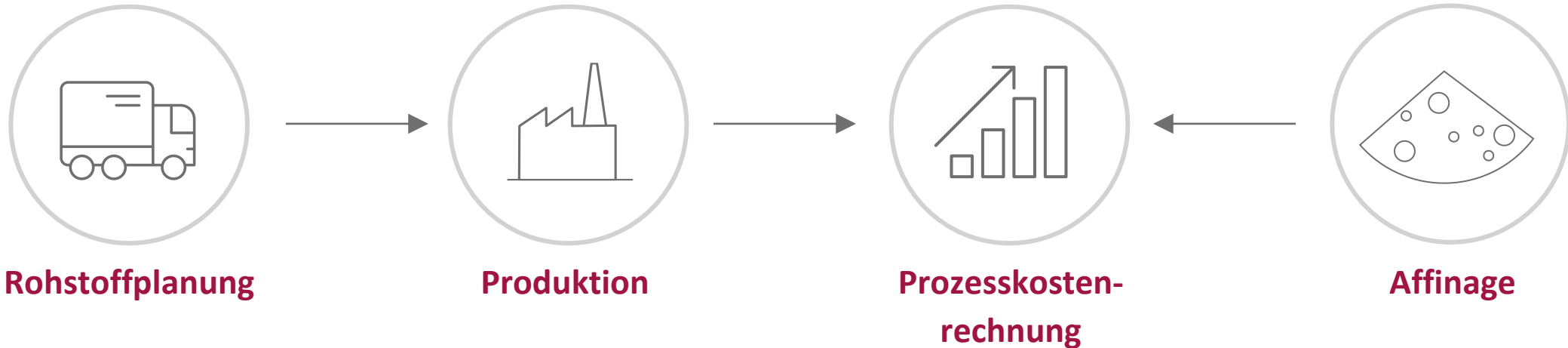


Deutsche
Molkerei
mit über 150
Milchprodukten

„Wir freuen uns, dass SAP diese innovative Lösung in ihr Lösungsportfolio aufgenommen hat. SAP Dairy Management by msg ist ein wesentlicher Bestandteil unserer SAP-Strategie. Diese bahnbrechende Branchenanwendung bildet den Grundstein für solide Leistung, Innovation, Wachstum und dauerhaften Erfolg.“

Heinz Hodel, ehem. CIO, Emmi über den Einsatz von SAP Dairy Management by msg

Quelle:SAP SE



SAP Dairy Management bietet eine End-to-End-Lösung für die Molkerei- und Käseplanung sowie das Betriebscontrolling und die Kostenrechnung an, die umfassende Funktionalität entlang des Produktionsprozesses zur Verfügung stellt.

Analysen | Produktion | Arbeitsleistungs- und Maschinenmanagement | Prozesskostenrechnung | Affinage
Native Technologien | Rohstoffplanung | Einführungstools | Compliance



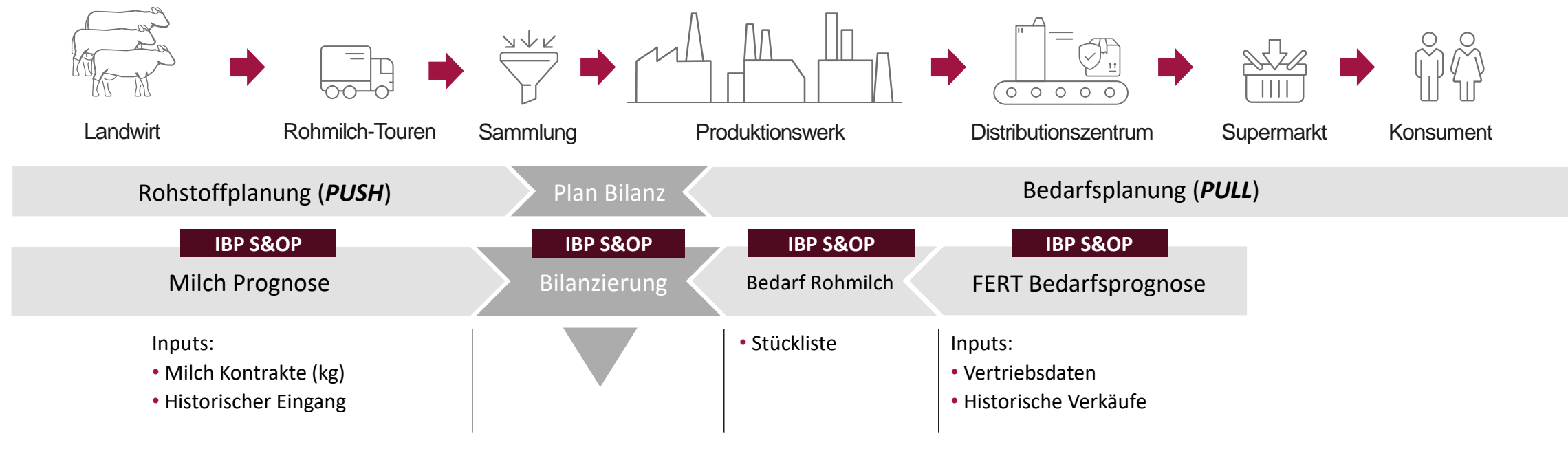
Rohstoffplanung

Christina Achter



Strategischer Horizont – Langfristige Planung

SAP's Digital Supply Chain Lösung über alle Planungshorizonte



Output

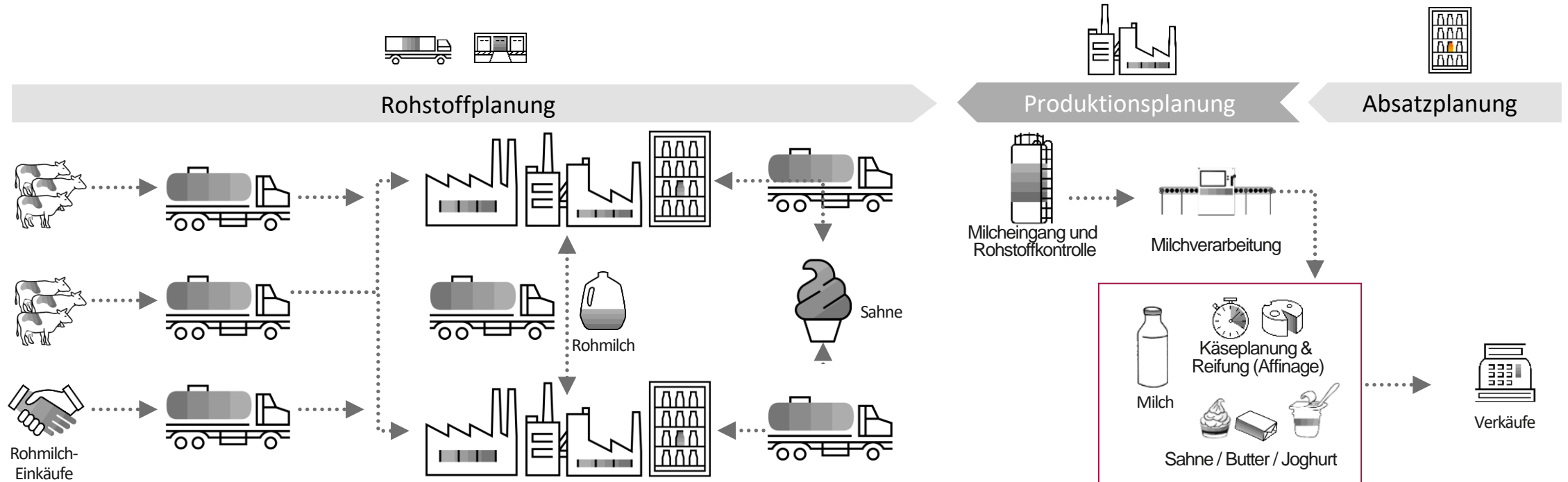
- Rohstoff- und Inhaltsstoffplanbilanz
 - auf wöchentlicher Ebene
 - Fokus: Unter-/Überdeckung
- Langfristig Änderungen planen z. B. zusätzliche Rahm-Zukäufe

Nutzen

- Frühzeitiges Erkennen einer unausgewogenen Planung von Roh- und Inhaltsstoffen
- Möglichkeit, innerhalb eines S&OP frühzeitig zu reagieren
- Möglichkeit, von den niedrigeren Preisen auf dem Markt zu profitieren



Rohstoffmengenplanung Übergreifender Planungsprozess



SAP Dairy Management by msg for SAP S/4HANA

- Rohstoffmengenplanung
- Optionale Planungsebenen (Lieferant, Spediteur, Fahrzeug)
- Berücksichtigung der Lieferzeiten
- Umlenkung zwischen den Produktionswerken
- Planbilanz für Rohstoffe und Inhaltsstoffe
- Ausgleich zwischen PUSH und PULL mit Umlenkungen, Umlagerungen, Verkäufen und Einkäufen
- Optimierter Rohstoffplanungsprozess

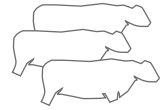
Integration mit IBP oder einem anderen SAP Planungstool

- Nutzung von S/4 Standardprozessen
- Rohstoffbedarfe

IBP = SAP Integrated Business Planning



Planung von erwarteten Rohstoffmengen



Erzeuger



Rohstofflieferung



Fahrzeuge

Option 1:
Einfache
Lieferplanung



- **Planung von Mengen, Inhaltsstoffen** und Ankunftszeiten auf Basis von historischen Daten oder manuell.
- Umlenkung zu definierten Werken.



Option 2:
Erzeuger-
planung

- **Planung von Mengen und Inhaltsstoffen** auf Basis von historischen Daten oder manuell.
- Zuordnung zu Rohstofflieferungen.

- Mengen und Inhaltsstoffe werden von Erzeugern aufsummiert.
- Ankunftszeiten planen.
- Umlenkung zu definierten Werken.



Option 3:
Verteilung auf
Fahrzeuge



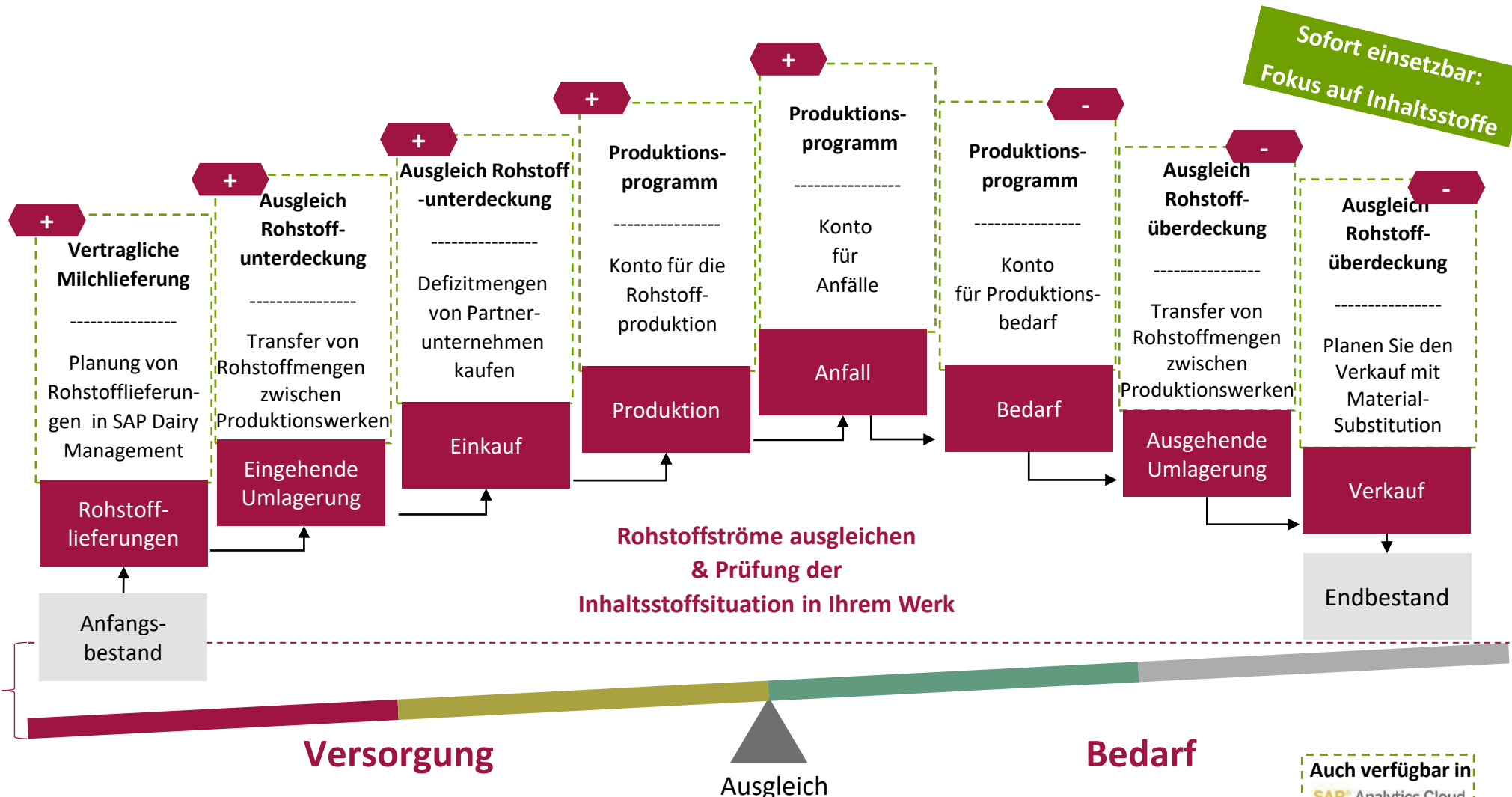
- **Planung von Mengen und Inhaltsstoffen** auf Basis von historischen Daten oder manuell.
- Umlenkung zu definierten Werken.

- Geplante Mengen auf einzelne Spediteure und Fahrzeuge aufteilen.
- Ankunftszeiten planen.

Planbilanz Rohstoff & Inhaltsstoff

Vorteile:

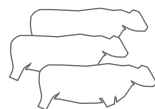
- Aktuelle Informationen zu allen Rohstoffströmen auf einen Blick
- Übersicht über alle Werke
- Daten bietet Grundlage für Maßnahmen zum Ausgleich von Rohstoff- und Inhaltsstoff-Ungleichgewichten



Konzept

- Planung und Umlenkung von Rohstofflieferungen (PUSH)
- Berücksichtigung von S/4-Planungsdokumenten (PULL):
Bedarfe, Anfälle, Einkäufe, Verkäufe,
Umlagerungen

-
- Ausgleich Rohstoffversorgung und -bedarf
 - Individuelle Planungsebenen (werksübergreifend, Einzelwerk,
Materialgruppierung, täglich, wöchentlich, usw.)



Mehrwerte für Unternehmen

- Vergleich von verfügbaren Rohstoffen mit
Produktionsanforderungen (in Mengen/ Inhaltsstoffen und je
Werk
- Single Source of Truth:
Transparenz für alle beteiligten Geschäftsbereiche

-
- Werksübergreifende Rohstofflieferungen
 - Verbesserung der Rohstoffplanung & Werksauslastung
 - Reduktion von kurzfristigen Transporten



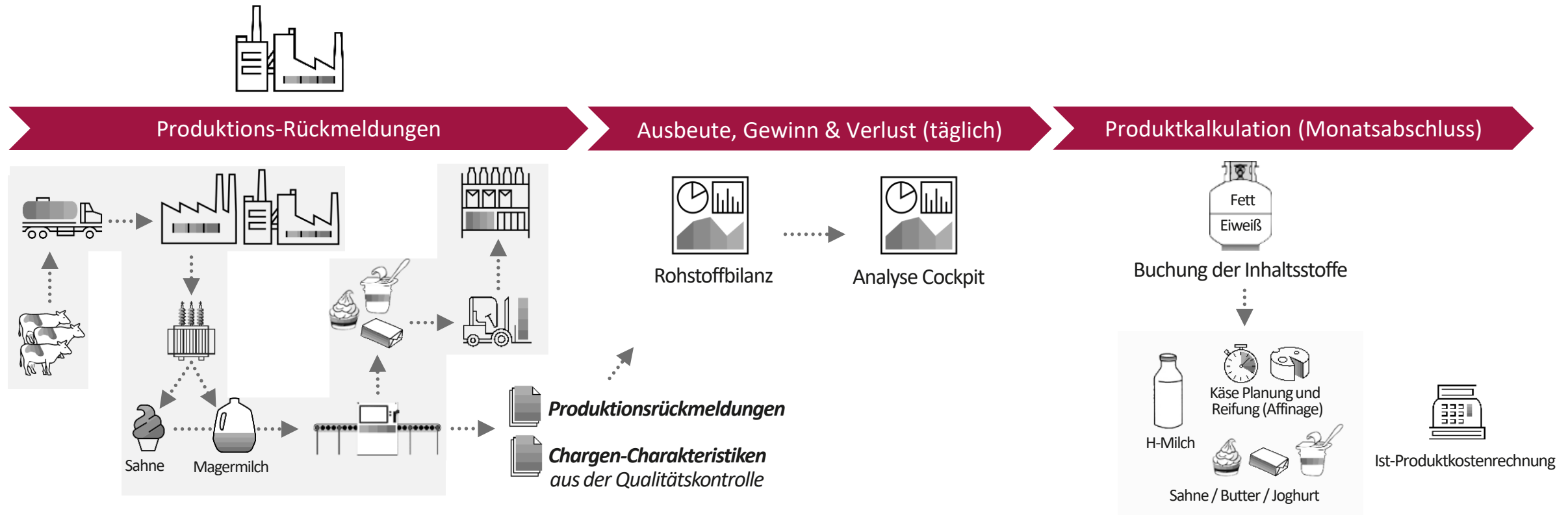


Ausbeute, Gewinn und Verlust

Bernhard Schacherbauer



Konzept von “Ausbeute, Gewinn & Verlust” in SAP Dairy Management



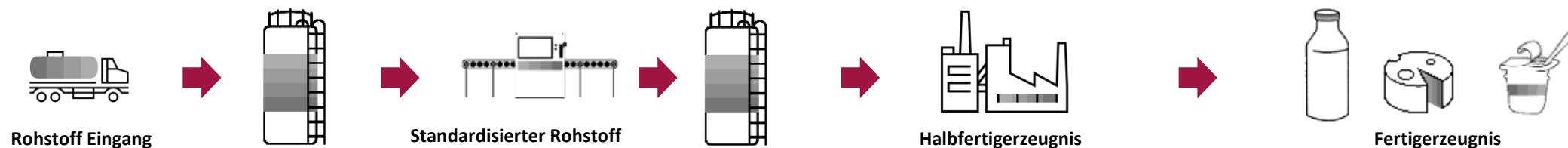
SAP Dairy Management by msg for SAP S/4HANA

- Rohstoffbilanzierung
- Analyse Cockpit
- Nachverarbeitung
- Periodenabschluss – Inhaltsstoff-buchung
- Bilanz je Bewertungskategorie
- Tägliche Rohstoffbilanz für Menge und Inhaltsstoffe
- Optimierte Rohstoffverwendung

Integration mit S/4 Core Prozessen

- SAP PP/PI (Produktionsplanung / Prozess Industrie)
- SAP QM (Quality Management)
- SAP MM (Material Management)
- Rohstoffbedarfe

Ausbeute, Gewinn & Verlust Rohstoffbilanz – Basiskonzept



Idee:

- Aufteilen des Materialflusses in einen unbewerteten (Milch) und einen bewerteten Teil (Inhaltsstoffe)
- Die Warenbewegungen für den unbewerteten Teil werden im SAP umgehend verbucht
- Die Materialbelege werden für Dairy automatisch gemäß dem Customizing klassifiziert
- Für Buchungen von Materialien mit Bilanztyp werden die Chargenwerte in Dairy mitgeführt
- Unvollständige oder fehlende Daten können einfach kontrolliert und korrigiert werden
- Buchung der Milch-Inhaltsstoffe zur Aktualisierung des Mengen- und Werteflusses in SAP
- Erstellung einer Rohstoffbilanz für Bilanztyp - Materialien und deren Inhaltsstoffe

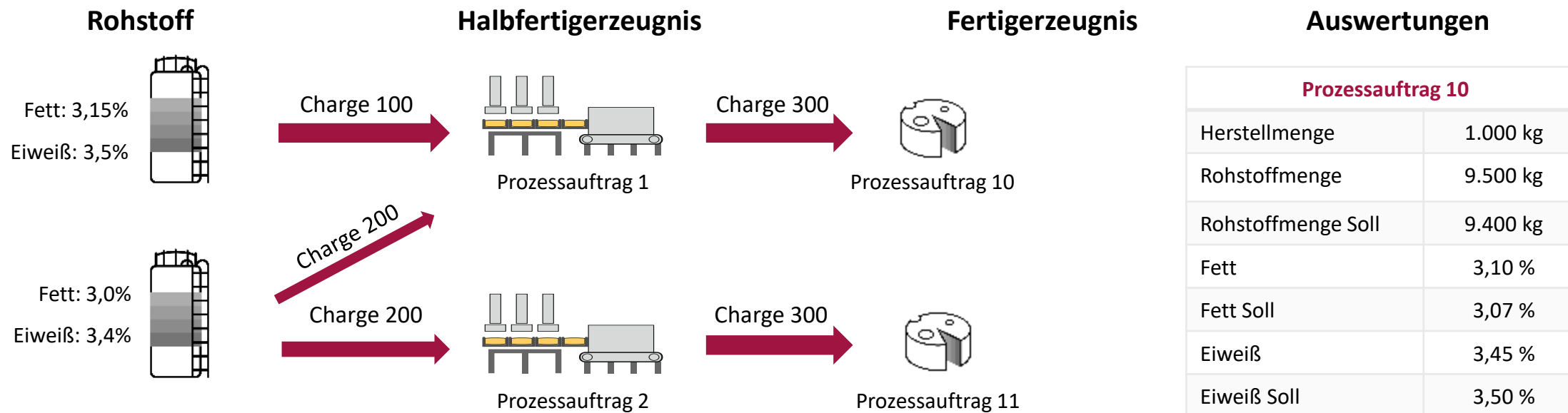
Rohstoffbilanz	kg	Fett	Eiweiß	Laktose
Anfangsbestand	■	■	■	■
Milcheingang	■	■	■	■
Ausgang Milch 3,5%	■	■	■	■
Ausgang Rahm	■	■	■	■
Ausgang Magermilch	■	■	■	■
Summe Ausgang	■	■	■	■
Endbestand	■	■	■	■
Gewinn/Verlust	■	■	■	■

Ausbeute, Gewinn & Verlust Rohstoffverwendungsnachweis

Herausforderung

- Ein großer Teil der Gesamtkosten von Fertigerzeugnissen entfällt auf den Rohstoff.
- Die werthaltigen Inhaltsstoffe müssen über viele Produktionsschritte zurückverfolgt werden.
- Die Kuppelprodukte haben ebenfalls wieder Inhaltsstoffe und müssen bei den Berechnungen berücksichtigt werden.
- Die Anforderung -> Eine chargen- und auftragsgenaue Auswertung der Rohstoffströme als ein Hauptwerkzeug für den Rohstoff-Controller.

Sofort einsetzbar:
Rückverfolgung von bewerteten und nicht bewerteten Inhaltsstoffen

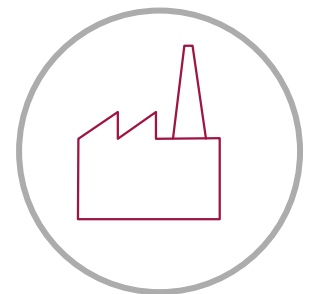
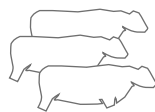


Konzept

- Mengenpools in 2 Dimensionen:
- Milch (-ersatzstoffe) und Inhaltsstoffe als Bewertungsbasis
- Auf Inhaltsstoffe basierende Prozessverfolgung

Dynamische und flexible Berichterstattung für:

- Rohstoffbilanz
- Rohstoffverwendungsnachweis
- Soll-Ist Vergleich je Abteilung



Mehrwerte für Unternehmen

- Exaktes Verfolgen der Rohstoffströme während des gesamten Produktionsprozesses
- Inhaltsstoffe als virtuelle Dimension

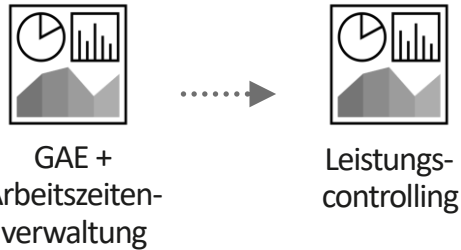
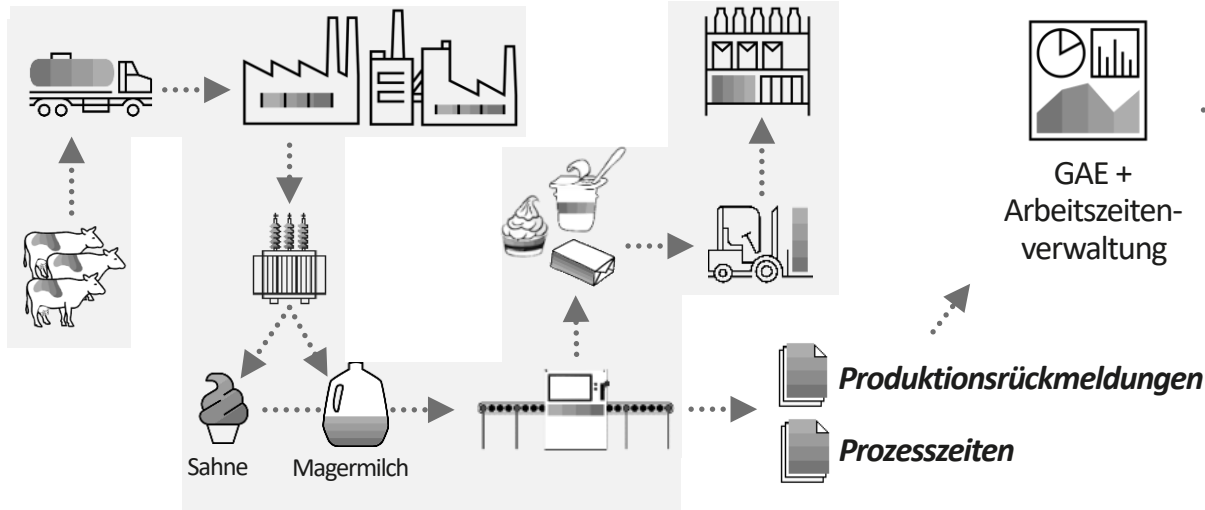
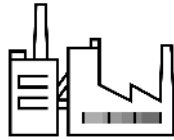
- Identifizierung von Abweichungen im Materialfluss
- Identifizierung und Analyse von Rohstoffverlusten
- Ermöglicht eine kontinuierliche Verbesserung der innerbetrieblichen Prozesse



Arbeits- und Leistungseffizienz

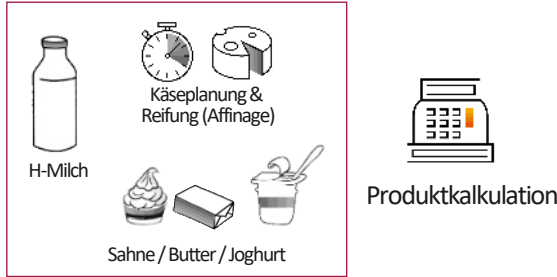
Bernhard Schacherbauer





Prozeshäufigkeiten indirekter Produktionsprozesse

Vorbereiten | Formatwechsel | Reinigung
Direkte Produktionsprozesse



SAP Dairy Management by msg for SAP S/4HANA

- Arbeits- und Leistungseffizienz
- Arbeitszeitenverwaltung
- GAE Reporting
- Periodenabschluss – Prozesshäufigkeiten
- Produktionsspezifische GAE
- Vergleich: Soll- und Ist- Prozesszeiten
- Arbeitszeitenverwaltung in Excel

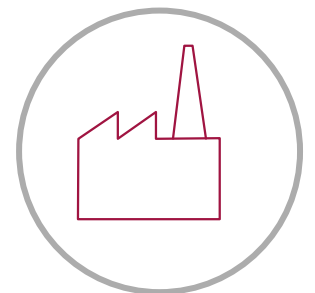
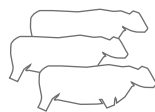
Integration mit S/4 Core Prozessen

- SAP/4 Kernprozesse
- Dairy-Prozesskostenrechnung

GAE = Gesamtanlageneffizienz

Konzept

- Leistungsbasierte Inanspruchnahme von direkten und indirekten Produktionsprozessen
- Nutzung von MII und MES Systemen zur Anreicherung des industriespezifischen Leistungscontrollings
- Dynamisches und flexibles Reporting
- Gesamtanlageneffizienz
- Arbeitszeiten
- Störzeitemanagement



Mehrwerte für Unternehmen

- Präzise Überwachung der Arbeits- und Leistungseffizienz über alle Produktionsstufen
- Analyse und Identifikation selbst kleinster Optimierungspotentiale
- Durchgehende, standardmäßige Integration
- Identifikation von Erfassungslücken im Prozessablauf
- Identifikation und Analyse wiederkehrender Störzeiten
- Ermöglichung kontinuierlicher Verbesserung des Produktionsprozesses
- Soll/Ist Vergleiche und verschiedene Kennzahlen



Prozesskostenrechnung

Desiree Jung





SAP Dairy Management by msg for SAP S/4 HANA

- Berücksichtigung saisonaler Stücklisten
- Kostenanteil Inhaltsstoffe (z.B. Fett)
- Transparenz über tatsächlichen Verbräuche
- Präzisere DB-Rechnung
- Detaillierte Verwertung von Maschinendaten
- Verursachungsgerechte Kostenverrechnung
- Präzise Verrechnung von Fertigungskosten
- Vollständige Gemeinkostenverrechnung (optional)
- Integration über S/4 Core Prozesse
- Aktualisierung von S-Preis oder anderen Preisfeldern
- Bewertung Prozessaufträge
- Gutschrift von Kostenstellen

ABC = Prozesskostenrechnung | StüLi. = Stückliste | WE/WA = Wareneingang/Warenausgang

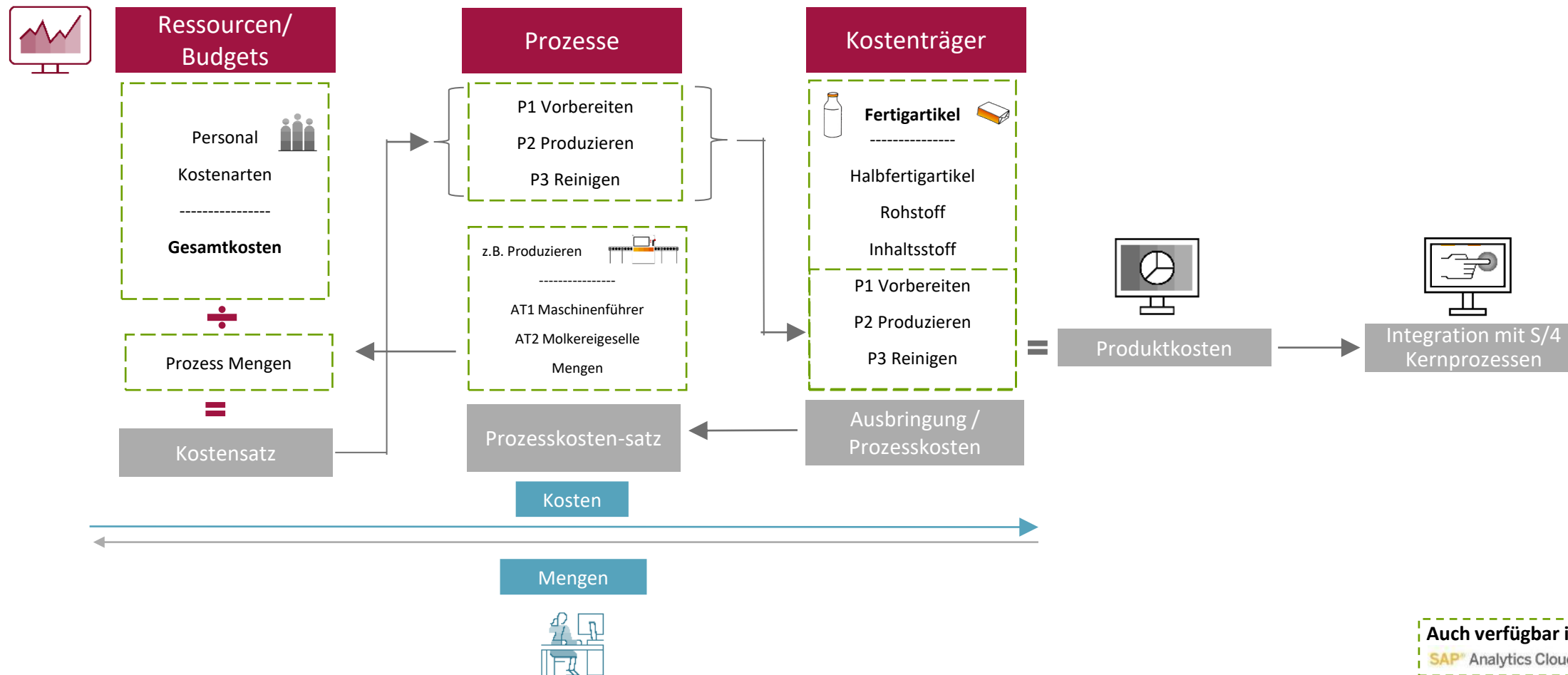
Prozesskostenrechnung mit SAP Dairy Management

Kalkulationsmodell II

Herausforderungen & Einblicke

Lösungsüberblick

Vorteile der Prozesskostenrechnung



Auch verfügbar in
SAP Analytics Cloud

Prozesskostenrechnung mit SAP Dairy Management



Beispiel

Rohstoffe

Highlights:

- Details über Milchrrohstoffe
- Details über Inhaltsstoffe
- Gruppierung Kostenelemente

Sofort einsetzbar:
-Mit einem Klick -

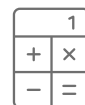
Rohstoffbearbeitung

Bitte Vorsicht: Demonstrationsbeispiel, abstrakte Daten

Cost Object Report - Cost-Breakdown									
Plant: 0011 Company Name: Milchkontor Passau Model Desc.: Plan A - Plan A					Herausforderungen & Einblicke		Lösungsüberblick		Vorteile der Prozesskostenrechnung
					To date : 31.12.2016		Model Name : Plan A		Cost Accounting Type : Plan
							Functional Cost Category Scheme : KS01		Group Category : PENPP
FERT - F6916 - Butter 250g 10kg Box					EUR		EUR / unit		
Production Quantity		15.000.000 ST		var. Cost (prop+bat+day)		17.211.435		1,147	
		3.750.000 KG		Total Cost		19.524.519		1,302	
<u>var. Costelementgroups:</u>									
		Quantity		Price					
		net	add			prop	batch	day	fix
								total	EUR / unit
INTR - I11 Milk Fat		KG	3.202.163	4,500		14.409.732		14.409.732	0,961
INTR - I12 Milk Protein		KG	28.885	3,350		96.765		96.765	0,006
INTR - I13 DM Milk		KG	3.501.173	0,110		385.129		385.129	0,026
ROH - R602 Cream 40 %		KG	8.055.865						
ROH - R609 Butter Milk 0,50 %		KG	-4.016.610	-20.084					
KK01 - MILK RAW MATERIALS						14.891.626		14.891.626	0,993
HALB - H60001 Butter (Semi Finishe		KG	3.750.000	7.500					
HALB - R604 Cream for Butter 40%		KG	7.767.233	38.838					
KK02 - MILK REL. RAW MATERIAL & SEMIFIN. PROD.									
ZUSA - Z20900 Culture Concentrate		KG	140.509	0,700		98.356		98.356	0,007
KK03 - OTHER RAW MATERIALS						98.356		98.356	0,007
VERP - V12211 Karton Box Butter 25		ST	15.000.000	30.000	0,090	1.352.700		1.352.700	0,090
VERP - V12315 Intermediate Pallet		ST	12.500	25	0,150	1.879		1.879	0,000
VERP - V12531 Butter Foil Sour Cre		LFM	3.525.000	7.050	0,100	353.205		353.205	0,024
KK04 - DIRECT PACKAGING MATERIAL						1.707.784		1.707.784	0,114
1050020 Standardisation		KG	7.806	67,163		74.938		449.342	524.281
								524.281	0,035
KK12 - MILK STANDARDIZATION						74.938		449.342	524.281
114110241 setup butter machine		QUA	375.750	1,524				565.786	572.685
114120001 Cleaning Mixing Pipe		QUA	375.750	0,876				11.829	317.202
								317.202	329.031
114120002 Cleaning Raw Cream H		QUA	375.750	0,242				11.820	79.241
								9.396	11.231
114130001 Cream Treatment		KG	375.750	0,030		1.836		9.396	11.231
114140001 Butter Production		KG	375.750	1,106		53.061		362.482	415.543
								362.482	415.543
KK13 - PRODUCTION/PROCESSING						54.896		18.729	11.820
114150002 Butter Packaging 10k		ST	15.000.000	0,050		314.583		434.931	749.514
								434.931	749.514
KK14 - FILLING/PACKAGING						314.583		434.931	749.514
8000 Quality Lab		375.750		0,355		38.702		94.705	133.407
KK15 - QUALITY CONTROL						38.702		94.705	133.407
FERT - F6916 - Butter 250g 10kg Box						17.180.886		18.729	11.820
								2.313.085	19.524.519
									1,302

Konzept

- Nutzung detaillierter Maschinendaten für die Prozessmodellierung
- Konsistente Kalkulation für Plan & Ist
- Prozesskostenrechnung, inkl. direkter & indirekter Produktionsprozesse
- Berücksichtigung saisonaler Stücklisten
- Identifikation Kostenanteil Inhaltsstoffe (z.B. Fett)
- Tatsächliche Inhaltsstoffmengen und -kosten
- Präzise Deckungsbeitragsrechnung



Mehrwerte für Unternehmen

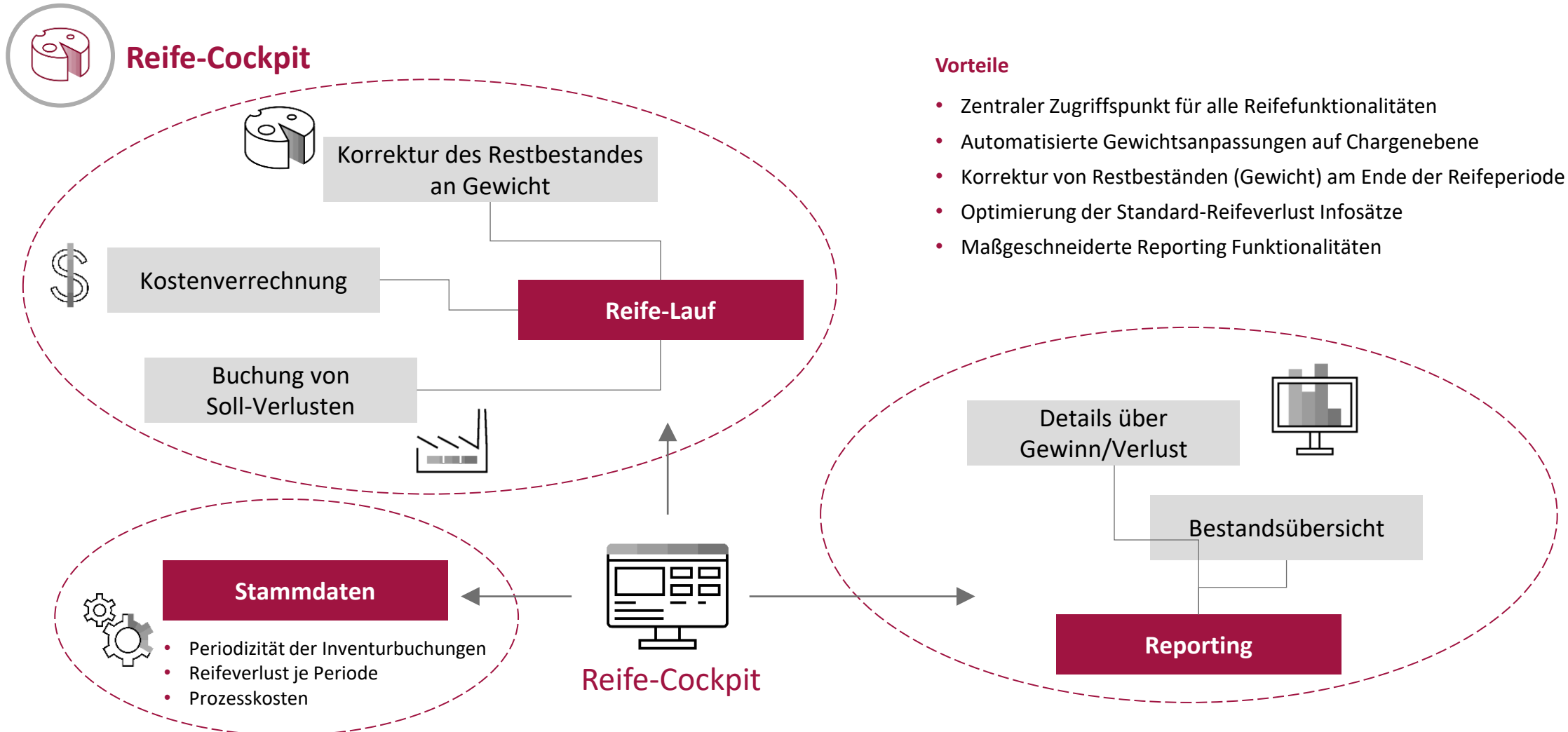
- Präzise Bestimmung von Fertigungskosten
- Verursachungsgerechte Kostenverrechnung
- Vollständige Gemeinkostenverrechnung (optional)
- Präzise Inhaltsstoffplanung
- Transparenz über Kostentreiber
- Abgestimmte Berichterstattung zum Monatsabschluss
- Optimierte Entscheidungen bzgl. Produktportfolio



Affinage

Christina Achter





Maßgeschneiderte Reporting-Funktionalitäten

Analyse verschiedenster Informationen während des Reifeprozesses

Product	Date of Manufacture	Batch	Stock BUoM	Stock PUoM
Product: 201				
Month: 03/2020				
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	01.03.2020	1000003758	10,000 PC	99,690 KG
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	05.03.2020	1000003759	10,000 PC	99,790 KG
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	10.03.2020	1000003761	20,000 PC	299,690 KG
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	15.03.2020	1000003762	20,000 PC	199,790 KG
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	20.03.2020	1000003763	15,000 PC	174,020 KG
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	25.03.2020	1000003764	15,000 PC	149,160 KG
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	30.03.2020	1000003765	10,000 PC	99,580 KG
201			100,000 PC	1.121,720 KG
Month: 04/2020				
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	05.04.2020	1000003766	15,000 PC	199,160 KG
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	10.04.2020	1000003767	10,000 PC	149,580 KG
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	15.04.2020	1000003768	20,000 PC	195,730 KG
201 (SFG Greencheese Aging-Material)	20.04.2020	1000003769	10,000 PC	99,860 KG
201			55,000 PC	644,330 KG

Bestandsübersicht

- Schafft einen Überblick über alle relevanten Reifechargen und deren aktuellen Bestand

Vorteile:

- Effizientes Controlling der Reifeprozesse

Details über Gewinn/Verlust

- Zeigt den Reifeverlust mengenmäßig und prozentual an

Vorteile:

- Optimierung der Reifestammdaten, um künftige Reifeprozesse noch genauer planen zu können

Product	Batch	Age of Item	Goods Receipt (BUoM)	Goods Issue (BUoM)	Goods Receipt (PUoM)	Goods Issue (PUoM)	Gain/Loss (PUoM)	Gain/Loss PUoM (%)	Gain/Loss Period (%)
222	1000003450	78	10,00000 PC	-10,00000 PC	77,00000 KG	-75,00000 KG	2,00000 KG	-2,59740	-0,03330
222	1000003474	80	5,00000 PC	-5,00000 PC	38,50000 KG	-30,00000 KG	8,50000 KG	-22,07792	-0,27597
		158	15,00000 PC	-15,00000 PC	115,50000 KG	-105,00000 KG	10,50000 KG	-9,09091	-0,05754

Käseplanung

Push/Pull Prinzip der Käseplanung

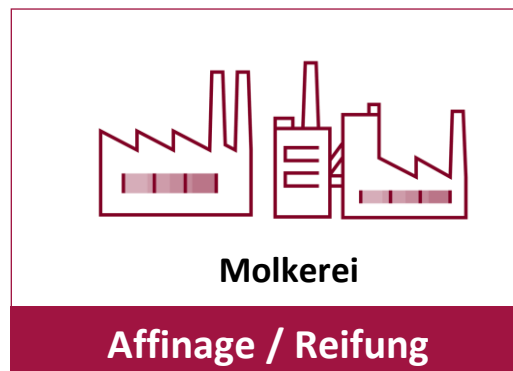
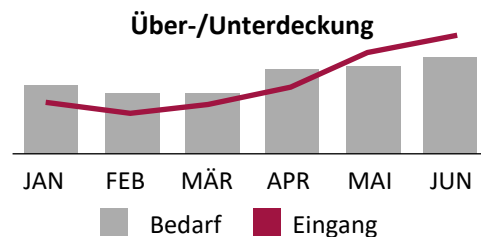
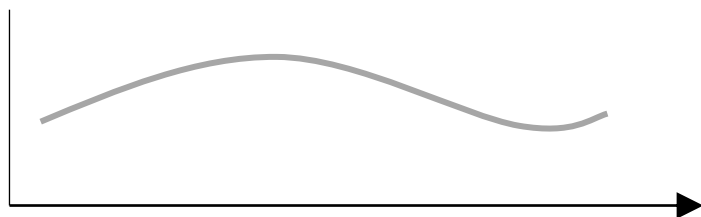
Roadmap



Käse: Zukauf/Produktion



Zugang / Produktion



Planbilanz

Käse in Bestand
Zugang
Verbrauch
+/- Über-/Unterdeckung

Funktionalitäten:

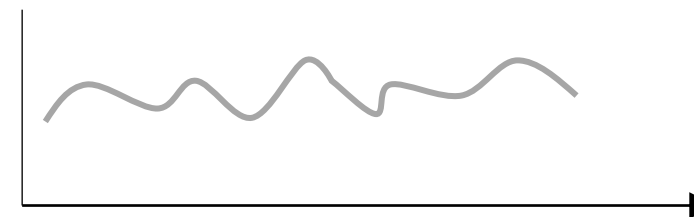
- Berücksichtigung von Reifezeiten und -verlusten
- Automatisierte Planung der Grünkäseproduktion
- Prognose zukünftiger Bestände je Reifealter



Bedarf/Verkauf



Verkauf





Roadmap

Christina Achter



- **Mengenplanung auf Erzeugerebene**
→ Volle Flexibilität für Kunden, wie sie ihre eingehenden Rohstoffe planen (Erzeuger, Lieferant, Werk, etc.)
- Verbesserte Erstellung von Bestellungen aus Rohstofflieferungen
- **Einfacheres Handling von Über-/Unterdeckungen**
in der Rohstoff- / Inhaltsstoffplanbilanz
 - Simulation von Zukäufen, Umlagerungen, Verkäufen
 - Simulation von Umlenkungen

The image shows two SAP screenshots. The top screenshot is titled 'Assign Producer to Raw Material Delivery' and displays a table of assignments for 'Milk Truck' deliveries. The bottom screenshot is titled 'Simulations' and shows a 'Redirection' table with columns for 'Raw Matl Delivery', 'Priority Redirection', 'Quantity', 'Recommended', and 'Plant'.

Raw Matl Delivery	Producer	Valid From	Valid To
Milk Truck 1 500001	Günther Holzapfel 3001	01.04.2022	31.08.2022
Milk Truck 1 500001	Martin Gruber 3002	01.04.2022	31.08.2022
Milk Truck 2 500002	Maria Stadler 3005	01.04.2022	31.08.2022
Milk Truck 3 500003	Fritz Kaiser 3006	01.04.2022	31.08.2022
Milk Truck 4 500004	Rupert Heimler 3007	01.04.2022	31.08.2022

Raw Matl Delivery	Priority Redirection	Quantity	Recommended	Plant
Milk Truck 2 500002	5	8.000.000 KG	Yes	msg 1000
Milk Truck 3 500003	9	5.500.000 KG	Yes	msg 1000
Milk Truck 1 500001	15	17.100.000 KG	No	msg 1000

Ausbeute, Gewinn und Verlust

- Verbesserte **Rohstoffbilanz** auf Materialebene mit Anfangs- und Endbeständen

Arbeits- und Leistungseffizienz

- **Integrierte Arbeitszeit-Rückmeldungen** aus SAP PP-PI
- **Erweiterung der Prozesse**
 - **Einfache Zuordnung von Prozessen zu Phasen** aus dem Planrezept im Herstellverfahren
 - Definition von Prozessen als **Arbeitsprozesse**
 - **Bestimmung**, ob es sich bei einer Rückmeldung um eine **Maschinen- oder Arbeitszeit** handelt

Product ▲	Movement Category ▲	Component Type ID Dairy Relevance ▼▲	Quantity Origin 1		Quantity Origin 2			
			Raw Material		Actual		Protein	
			Not assigned	Not assigned	Fat	Protein	Quantity ▼▲	Percentage ▼▲
40000000	Inbound	Inventory Adjustment	54.480,70 KG	100,00 %	2.190,74 KG	4,02 %	1.803,03 KG	3,31 %
		Raw Material Receipt	2.016.349,96 KG	100,00 %	172.239,88 KG	8,54 %	59.309,09 KG	2,94 %
		Plant to Plant Transfer	200,00 KG	100,00 %	8,08 KG	4,04 %	6,66 KG	3,33 %
	Opening Stock	Material to Material Transfer	26.000,00 KG	100,00 %	1.054,00 KG	4,05 %	869,50 KG	3,34 %
		Opening Stock	1.738,95 KG	100,00 %	70,25 KG	4,04 %	57,91 KG	3,33 %
	Outbound	Inventory Adjustment	-93.421,01 KG	100,00 %	-3.769,14 KG	4,03 %	-2.969,64 KG	3,18 %
		Plant to Plant Transfer	-68.910,00 KG	100,00 %	-2.769,56 KG	4,02 %	-2.283,90 KG	3,31 %
		Consumption Process Order	-1.378.843,71 KG	100,00 %	-55.427,87 KG	4,02 %	-45.110,00 KG	3,27 %
		Material to Material Transfer	-25.000,00 KG	100,00 %	0,00 KG	0,00 %	0,00 KG	0,00 %
	Total			532.594,89 KG	100,00 %	113.596,37 KG	21,33 %	11.682,64 KG

SAP Manufacturing Method
MLB Butter 2,5kg Stange

Plant: DE02, white / yellow products (1002) | Recipe Group: 50000013 | Valid From: 01.01.2020
Controlling Area: Dairy Group Europe (1000) | Recipe: 1 | Valid To: 31.12.9999
Recipe Description: MLB Butter 2,5kg Stange

Recipe Details | Additional Factors

Product Assignments

Product	Plant	Production Version	BOM Usage	Alternative ...	Valid From	Valid To
MLB Butter Bar PC-2,5KG 10000040	DE02, white / yellow products (1002)	Standard (0100)	1	1	01.01.2020	31.12.9999

Associated Processes - Related

Process ID	Factor	Calculation Formula	Valid From	Valid To	Phase	Resource	Parameter	Excl. Costing	Excl. Perf. ...	Activity Type
000050	1,000	Piece Output Quantity * Factor	01.01.2020	31.12.9999	Vorbereiten Butter Abp Stange 0020	Butter 2,5kg Bar 1.000 PC/h 420101	Preparation	No	No	000050
000051	1,000	Piece Output Quantity * Factor	01.01.2020	31.12.9999	Produzieren Butter Abp Stange 0030	Butter 2,5kg Bar 1.000 PC/h 420101	Production	No	No	000051

- Planen Sie **Verrechnungsgrundlagen** zwischen Kostenstellen und als Gesamtverrechnungsmengen für Kostenstellen.
- Ordnen Sie **Mengen** von Kostenstellen zu Kostenstellen und auf Kostenstellenköpfe zu.
- **Umverteilung zwischen Kostenstellen** in der Dairy Prozesskostenrechnung
- Aktualisiertes **Reporting**
- **Export und Import** von Prozessdaten.

SAP Export and Import Process Data DT3, 300, ACHTERC

Selection Criteria for Export

Plant: *

Cost Center:

Resource:

Process No.:

Valid On: dd.MM.yyyy

Additional Options for Import

Data Mode: Enhance Data
 Replace Data

Test Mode: ON

Source File for Import

Source File: [Browse .csv files...](#)

Data Analysis Graphical Display Query Information

Alloc Control CC * Filter Sort Hierarchy Drilldown Display Measures Totals Exceptions Jump to

Item Type	Cost Center	G/L Account	Calculation Base	Fixed Quantity	Rsrc Run. Time	Labor Time	Prop. Cost Net CC	Add.Prop.Costs CC	Batch Costs CC	Day Cost CC	Sec.Fix Cost CC	Fixed Costs CC	Pr.Net Lab Costs CC
		Fiscal Year	2020										
		Posting period	1										
C	1000/100100054	GKR/453000	600,00000	0,00000	0,00000	0,00000	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	11.600,00 EUR	0,00 EUR
	1000/100100054	GKR/680010	600,00000	0,00000	0,00000	0,00000	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	11.600,00 EUR	0,00 EUR
CC	1000/100100054	GKR/453000	0,00000	600,00000	0,00000	0,00000	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	11.600,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR
		GKR/680010	0,00000	600,00000	0,00000	0,00000	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR	11.600,00 EUR	0,00 EUR	0,00 EUR



Rohstoffplanung

- Sicherung & Vergleich von Planbilanzen
- Rohstoffalternativen
 - Berücksichtigung in den Planbilanzen
 - Berechnung von Szenarien mit alternative Verwertung

Operations

- Rohstoffverwendungsnachweis für mehrere Inhaltsstoffe
- Abschlusscockpit

Costing

- Sollkostenrechnung
- Primärkosten- und Kostenträgerauslösung im Detail
- Erweiterte Reporting-Funktionalitäten

Übergreifend

- Saisonale Stücklisten

This is the current state of planning and may be changed by SAP at any time.



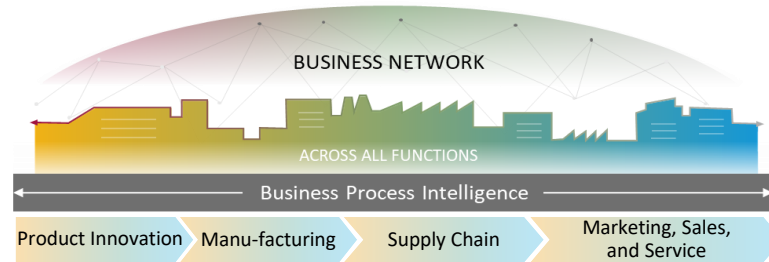
msg Food - Mustermolkerei – SAP Template-System für Milchwirtschaft und Lebensmittelindustrie

Dr. Matthias Haertinger



msg Food Factory – SAP-basierte Branchenlösung für die Milchwirtschaft, Lebensmittel- und Prozeßindustrie

SAP IBP für Absatzplanung
 SAP S/4HANA mit Rezeptentwicklung
 SAP Dairy Management by msg
 SAP Analytics Cloud



SAP Product Footprint Management für CO2-Fußabdruck
 SAP S/4HANA mit Produktionsfeinplanung
 Milchsammlung und Milchgeldabrechnung

- Integrierte Planung über die komplette Lieferkette (IBP)
- Rohstoff-, Rohmilchplanung und Milchbilanz
- Berücksichtigung des MHDs und mind. Restlaufzeiten
- Milcheinkauf mit Rückverfolgbarkeit bis zum Hof
- Strategisches Beschaffungsmanagement
- Beschaffung über Kataloge
- Dienstleistungen
- Lagermonitor / Lagerleitstand
- Pick by Voice
- Mobile Devices
- Rückverfolgbarkeit über die gesamte Logistikkette
- Multiple Spezifikationen
- In-process/post-process Prüfungen

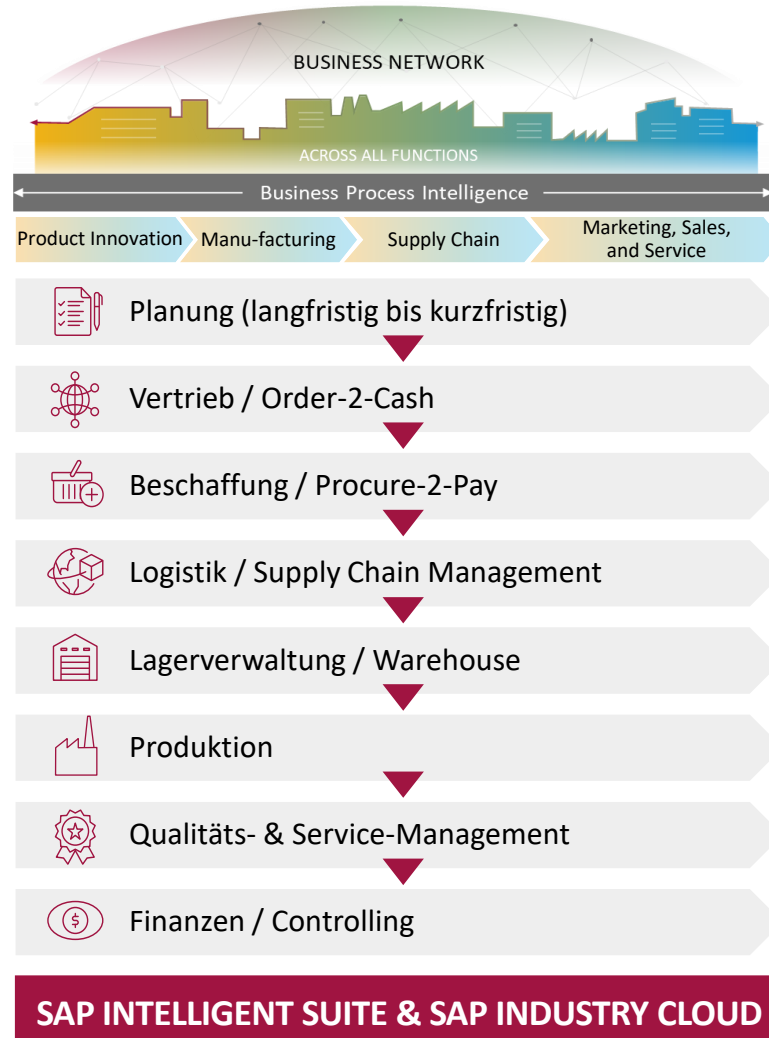


- Komplexe Preisfindungsmodelle mit Catch-Weight-Integration
 - Leistung, LEH Kundenhierarchien, Rechnungslisten, Bonus, EDI
 - Echtzeitanalysen von Vertriebsplänen und Verkaufsaufträgen
 - Pfand- und Ladeträgerverwaltung (Leer- und Leihgutabwicklung)
- Bewertung nach Inhaltsstoffen
- Variable Kilo-/Stückgewichte
- MHD-Management / Reifungsprozesse (z.B. Käse)
- Retourenabwicklung / Leergut- und Pfand-Management
- Alterungsprozesse und Käsepflege
- Schnittoptimierung
- Alternative Zutaten für Rezepturen & Rezepturoptimierung
- Allergenmanagement
- Grafische Plantafel zur Produktionsfeinplanung
- Einkreisystem mit buchhalterischer Ergebnisrechnung
- Schnellerer AfA-Lauf je Rechnungslegungsvorschrift
- Für Projekte kontinuierliche Marktsegmentinfo verfügbar

SAP INTELLIGENT SUITE & SAP INDUSTRY CLOUD

Die msg Mustermolkerei beschleunigt und sichert auch ihr SAP S/4HANA Implementierungsprojekt ab!

Erprobter msg “Best Practices”
Ansatz und schnellere
Implementierung:
**Reduktion von Projektlaufzeit
und –kosten durch
vorkonfigurierte Prozesse**



**Reduktion der Aufwände für
Blueprint und
Systemeinstellung, Testen,
Dokumentation und Training**



**Sehr hohe Abdeckung der
Geschäftsprozesse eines
Milchverarbeiters**



Aufzeigen, wie die
Geschäftsprozesse eines
Milchverarbeiters **im SAP
Standard** abgebildet sind:
Ziel: **Ablösung von
Modifikationen, Entwicklungen
und Individuallösungen**



**Verfügbarkeit eines Prozess-
Demosystems mit realistischen
Daten direkt ab Projektstart!**



**Sofortige Sichtbarkeit der
vollständigen
Geschäftsprozesse und
Prozeßabhängigkeiten in SAP!**





msg Food - Q&A, Kontakte,
Unterlagen, kommende Veranstaltungen



Q&A





Schreiben Sie uns gerne Ihre Fragen an:

matthias.haertinger@msg.group



Weiterführende Informationen, Links zu den Webinaren, Termine zukünftiger Veranstaltungen und vieles mehr finden Sie unter

[msg Food - https://www.msg.group/food](https://www.msg.group/food)



Wenn Sie ein 1:1-Follow-up zu einem bestimmten Thema wünschen, schreiben Sie bitte eine E-Mail an folgenden E-Mail-Adresse:

matthias.haertinger@msg.group



Der Link zur Aufzeichnung und den Folien wird in den nächsten 5 Arbeitstagen an alle Teilnehmer verschickt.

Herzlichen Dank
für Ihr Interesse an
den msg FOOD
INSIGHTS!



Kontakt



Dr. Matthias Haertinger
Vertriebsleiter

0152 26035412

Matthias.Haertinger@msg.group

msg systems ag
Robert-Bürkle-Straße 1
85737 Ismaning

+49 89 96101-0

+49 89 96101-1113

info@msg.group

value – inspired by people